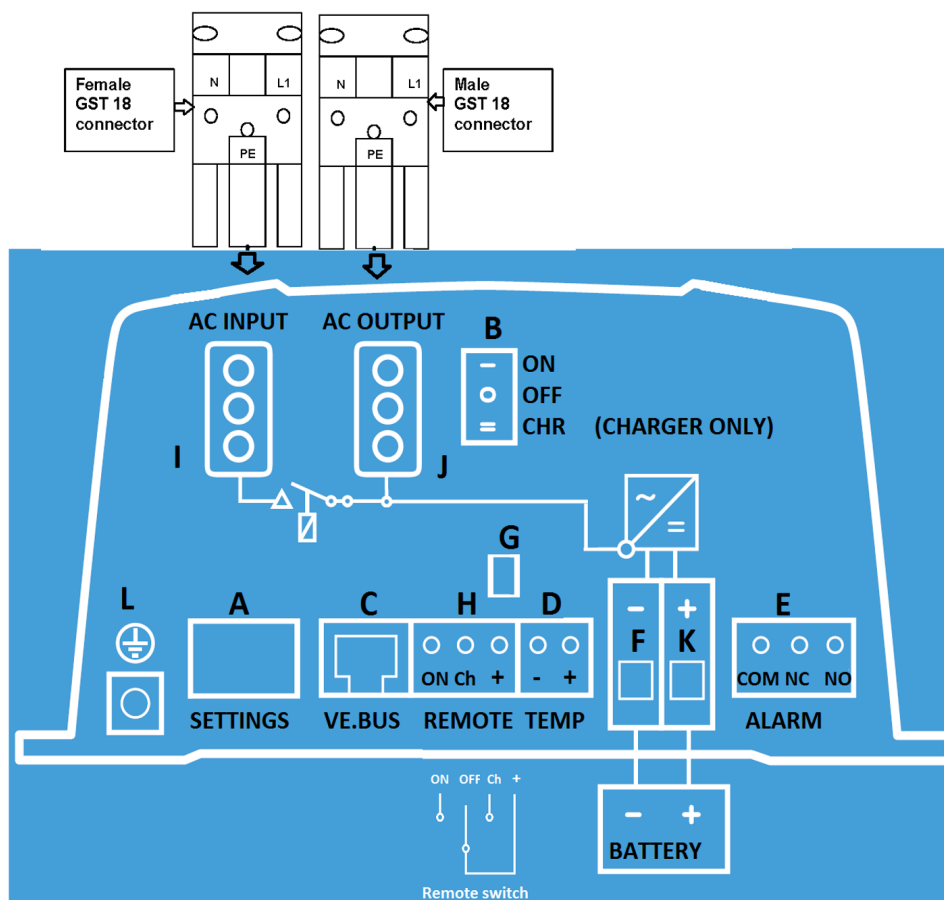
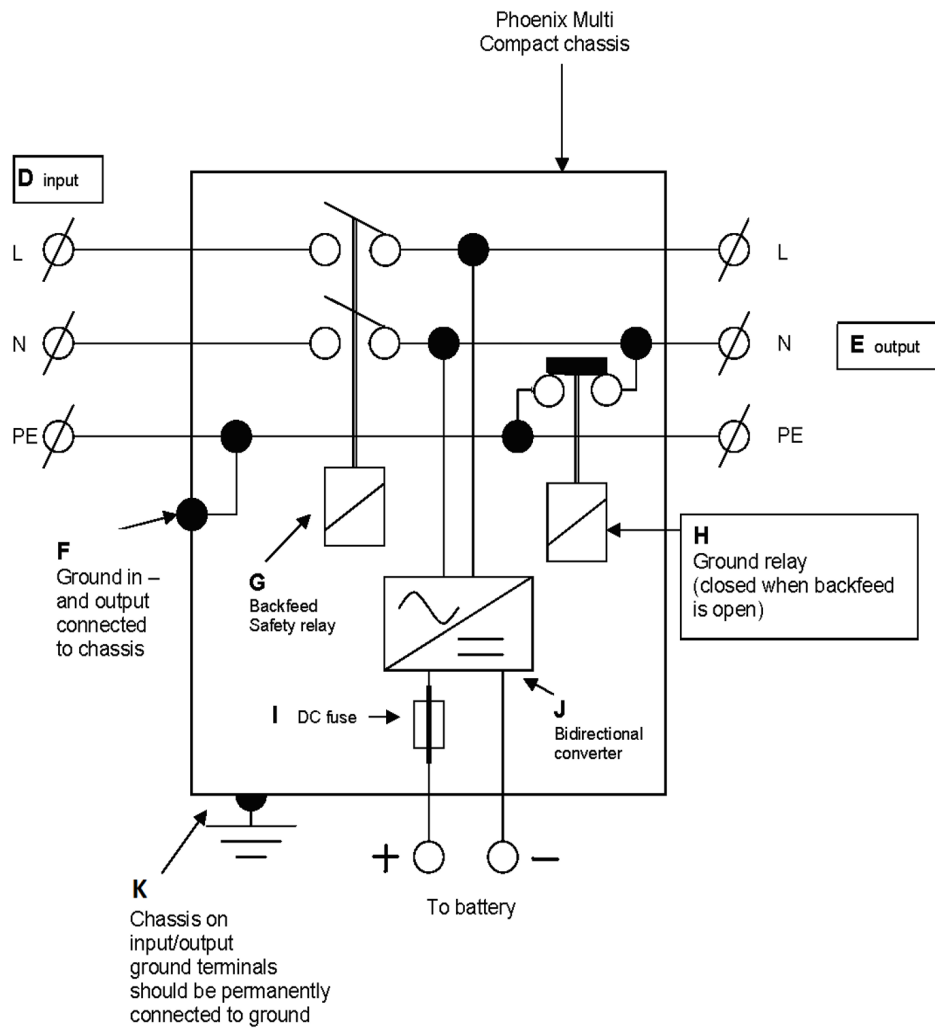


7.2. Descripción de las conexiones



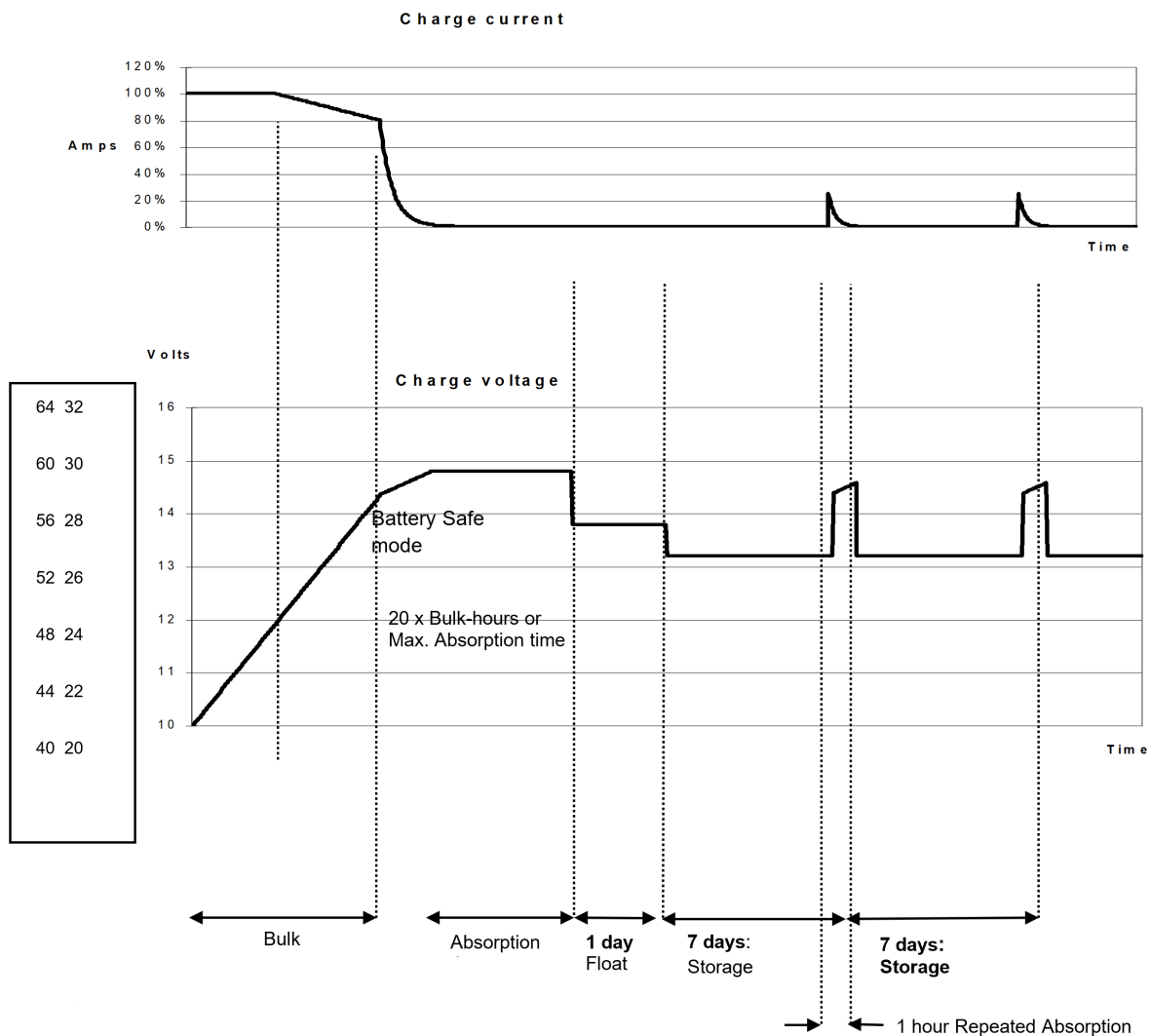
Identificación	Descripción
A	Interruptores DIP (retire la cubierta de plástico)
B	Conmutador On/off/charger only (solo cargador)
C	Puerto de comunicación VE.Bus
D	Terminal del sensor de temperatura
E	Terminal del relé programable
F	Conexión del negativo de la batería
G	Conexión del positivo de la batería de arranque
H	Terminal del control remoto
I	Terminal de entrada CA (N, PE, L1)
J	Terminal de salida CA (N, PE, L1)
K	Positivo de la batería
L	Conexión a tierra

7.3. Diagrama de cableado interno



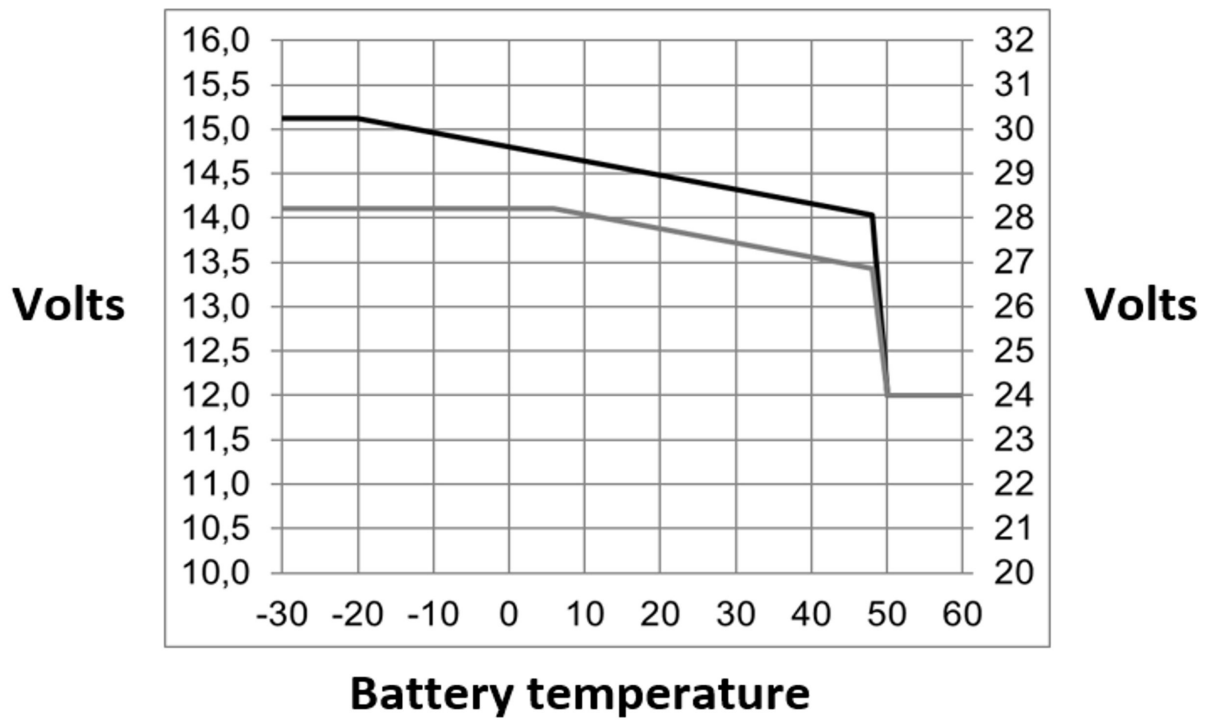
Identificación	Descripción
D	Entrada CA (L, N, PE).
E	Salida CA (L, N, PE).
F	La entrada de conexión a tierra CA y la salida CA están conectadas al chasis.
G	Relé de seguridad de inyección a red
H	Relé de puesta a tierra (cerrado cuando el relé de inyección a red está abierto).
I	Fusible CC.
J	Convertidor bidireccional.
K	El chasis de los terminales de puesta a tierra de entrada/salida debe estar permanentemente conectado a tierra.

7.4. Algoritmo de carga de cuatro fases



fase de carga	Descripción
Carga inicial	Empieza al arrancar el cargador. Se aplica una corriente constante hasta alcanzar la tensión de gaseado (14,4 V resp. 28,8 V, compensación de temperatura).
BatterySafe	Si para cargar una batería rápidamente se ha elegido una combinación de corriente de carga alta con una tensión de absorción alta, el Multi evitará que se produzcan daños por exceso de gaseado limitando automáticamente el ritmo de incremento de tensión una vez que se haya alcanzado la tensión de gaseado. El periodo BatterySafe forma parte del tiempo de absorción calculado.
Absorción	Un periodo de tensión constante para cargar completamente la batería. El tiempo de "absorción" es igual a 20 veces el tiempo "carga inicial" o al tiempo de absorción máximo, cualquiera que se dé en primer lugar.
Flotación	La tensión de flotación se aplica para mantener la batería completamente cargada y para protegerla contra la autodescarga.
Almacenamiento	Tras un día en carga de flotación el cargador pasa a almacenamiento. Esto es 13,2 V resp. 26,4 V (para cargadores de 12 V y 24 V). Esto reducirá la pérdida de agua al mínimo. Tras un periodo de tiempo que puede ajustarse (por defecto = 7 días), el cargador entrará en modo "Repeated Absorption" (absorción repetida) durante un periodo de tiempo que también se puede ajustar (por defecto = 1 hora).

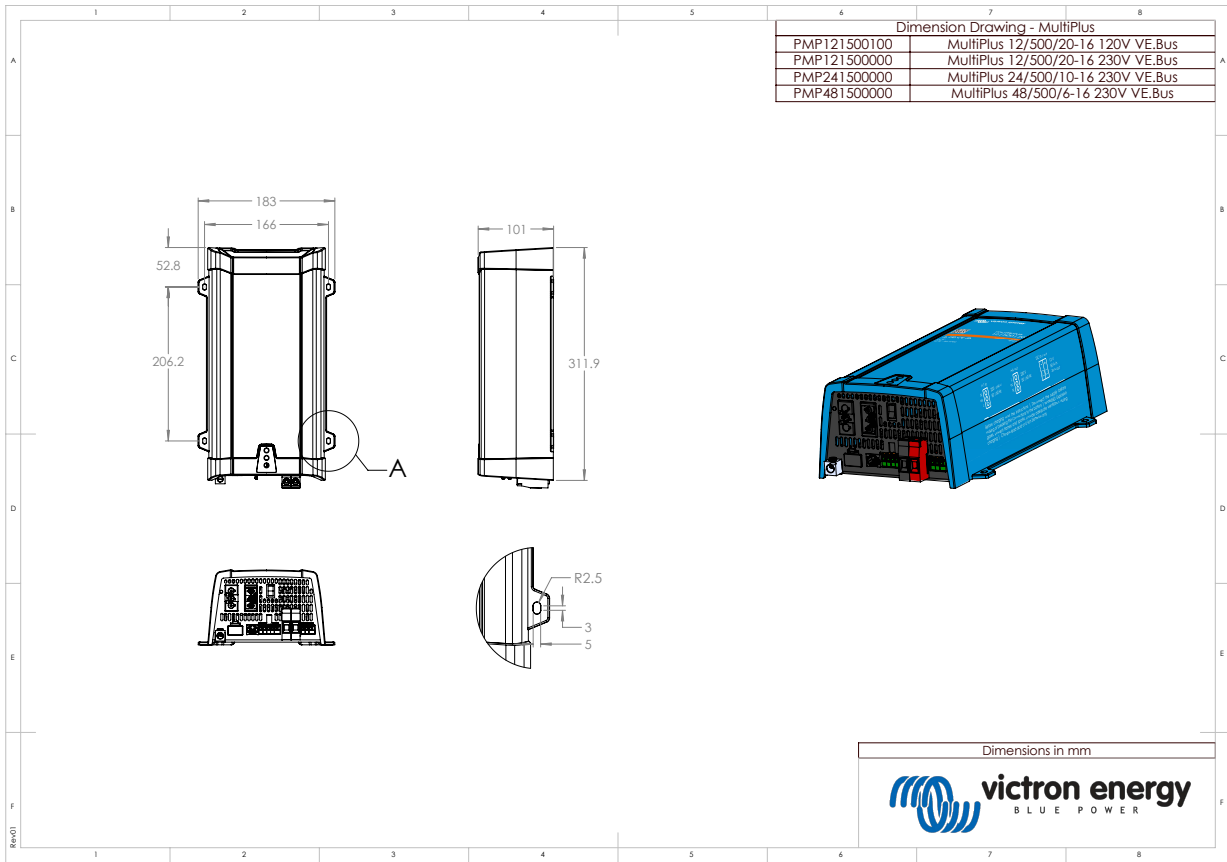
7.5. Gráfica de carga con compensación de temperatura



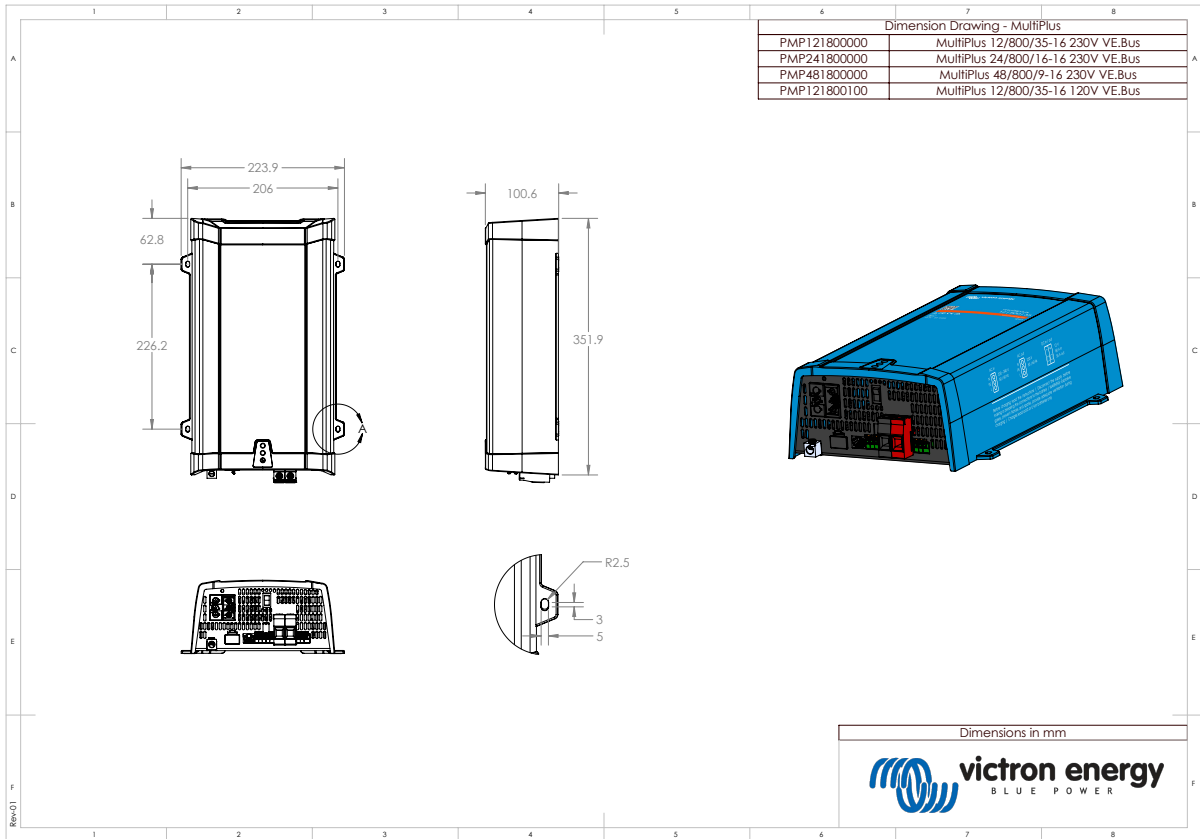
- Las tensiones de salida por defecto para "Flotación" y "Absorción" se dan a 25 °C.
- La tensión de flotación reducida sigue a la tensión de flotación y la tensión de absorción incrementada sigue a tensión de absorción.
- En modo de ajuste la compensación de temperatura no se aplica.

7.6. Esquema de dimensiones

MultiPlus 12/500/20 - 120V



MultiPlus 12/800/35 - 120V



MultiPlus 12/1200/50 - 120V

