

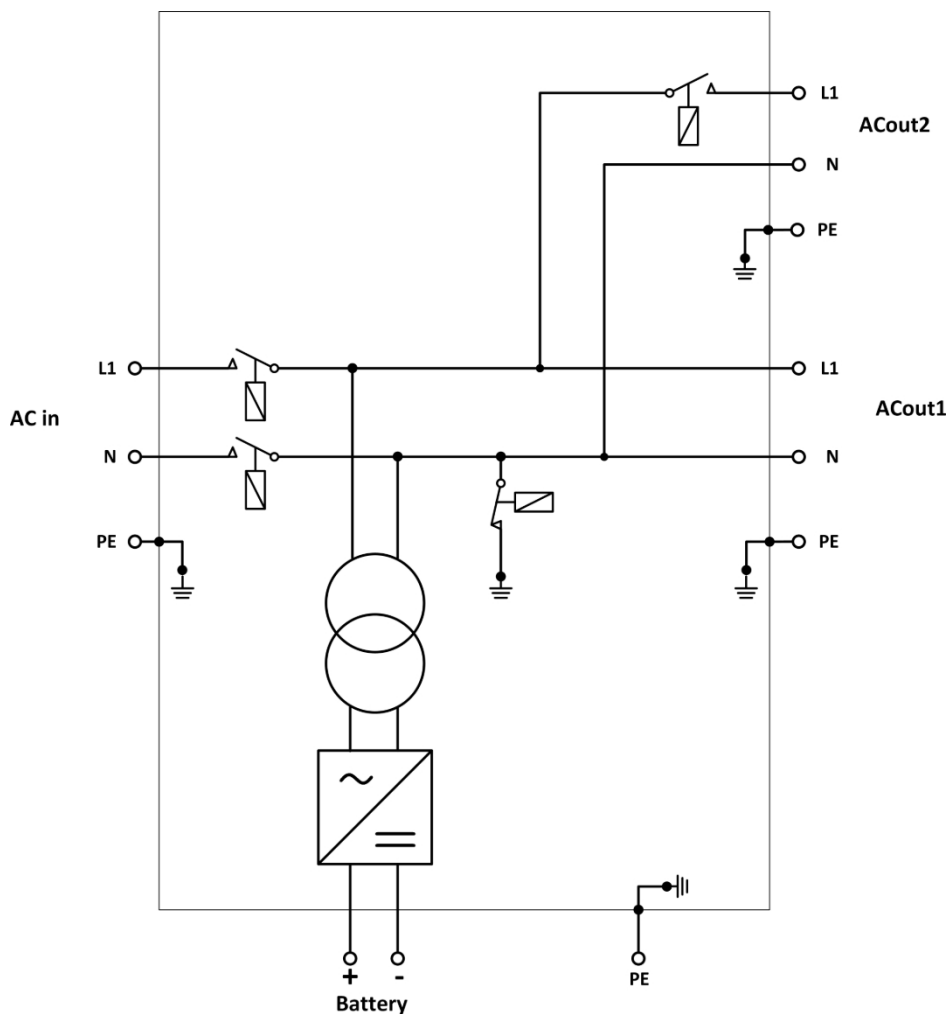
8. ANEXO

8.1. A: Descrição das ligações

A	Ligação da carga. AC-out-1. Da esquerda para a direita: N (neutro), PE (terra), L (fase)
B	Ligação da carga. AC-out-2. Da esquerda para a direita: N (neutro), PE (terra), L (fase)
C	Entrada de CA: Da esquerda para a direita: N (neutro), PE (terra), L (fase)
D	Contato do alarme: (da esquerda para a direita) NO, NC, COM.
E	Prima o botão A - Para efetuar um arranque sem assistentes.
F	Ligação à terra primária M6 (PE).
G	<i>[en] Terminal positivo de carga de manutenção (apenas modelos de 12 V e 24 V)</i>
H	Conexão positiva da bateria M8.
I	Ligação negativa da bateria M8.
J	Interruptor: 1=Ligado, 0=Desligado, =apenas carregador
K	Conector para interruptor remoto: ligar em ponte para ativar.
L	2 conectores VE.Bus RJ45 para painel remoto e/ou funcionamento em paralelo ou trifásico
M	Sensor de corrente externo Para ligar o sensor de corrente, retire a ponte situada entre os terminais INT e COM, ligue o cabo vermelho do sensor ao terminal EXT e ligue o cabo branco do sensor ao terminal COM.

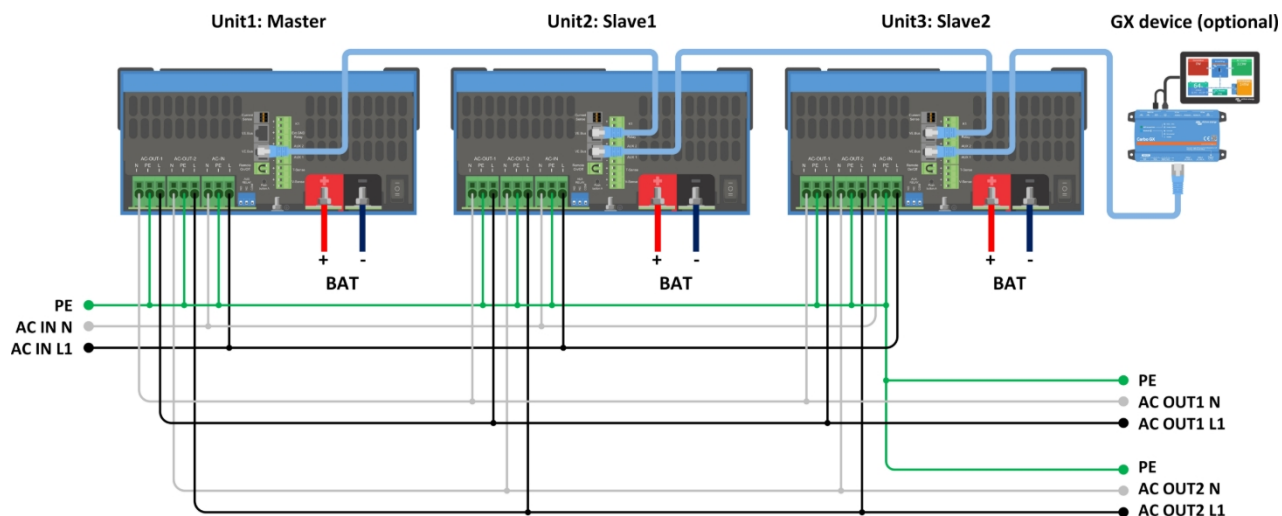
N	Terminal para: de cima para baixo: 1. 12 V 100 mA 2. Contato programável K1 coletor aberto 70 V 100 mA 3. Relé de ligação à terra externo + 4. Relé de ligação à terra externo - 5. Entrada auxiliar 1 + 6. Entrada auxiliar 1 - 7. Entrada auxiliar 2 + 8. Entrada auxiliar 2 - 9. Sensor de temperatura + 10. Sensor de temperatura - 11. Sensor de tensão da bateria + 12. Sensor de tensão da bateria -
---	---

8.2. B: Diagrama de blocos

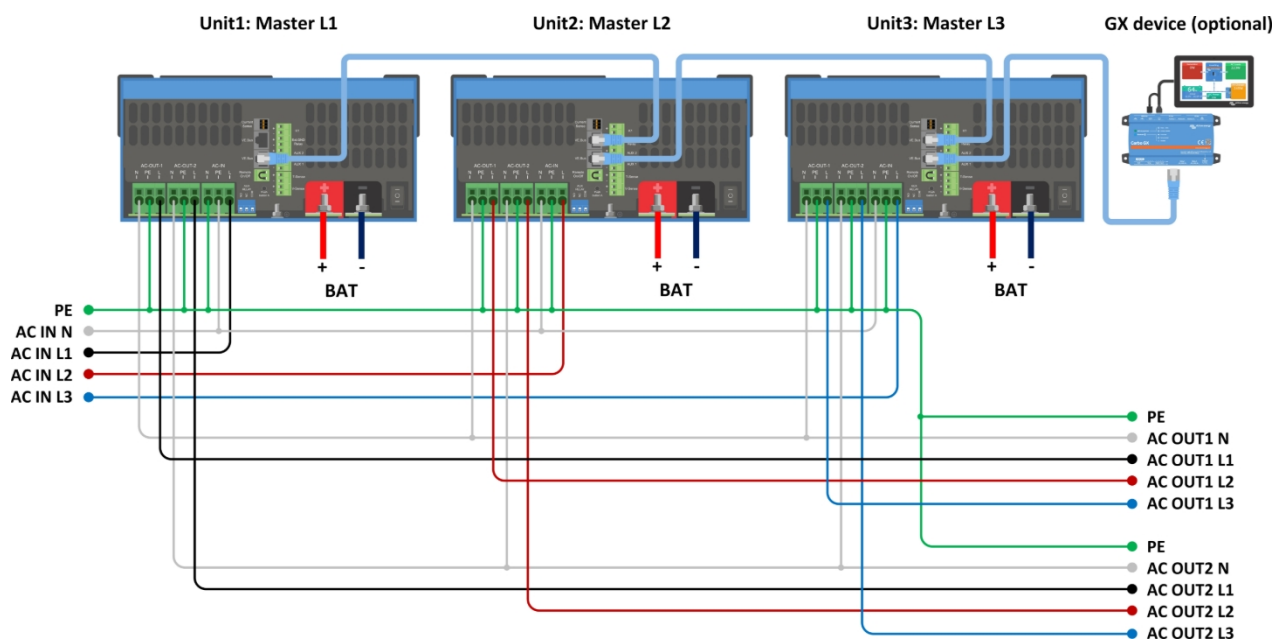


* Consulte a tabela do Capítulo 4.2 «Fusível CC recomendado».

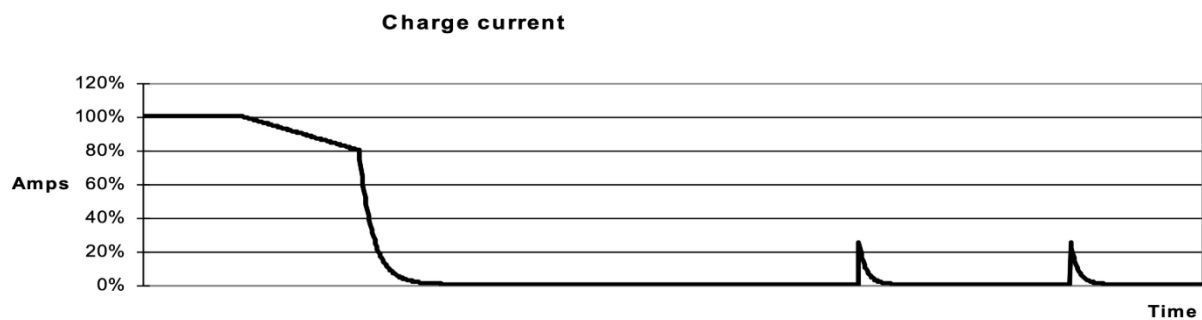
8.3. C: Diagrama de ligação em paralelo

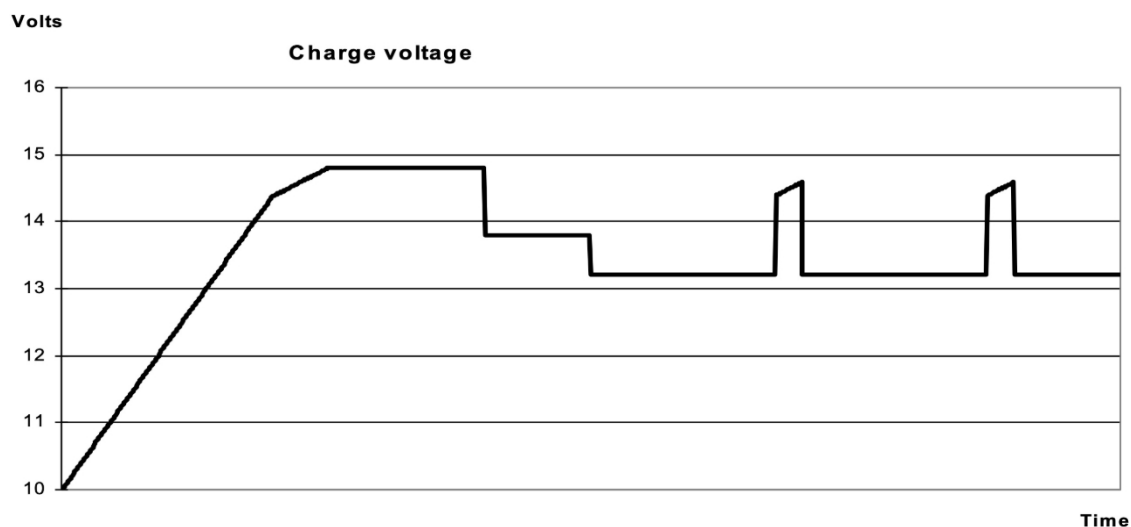


8.4. D: Diagrama de ligação trifásica



8.5. E: Algoritmo de carga





Carga em 4 etapas:

Carregamento inicial

Inicia-se ao ligar o carregador. Aplica-se uma corrente constante até atingir a tensão nominal da bateria, de acordo com a temperatura e a tensão de entrada, após o que se aplica uma corrente constante até ao ponto em que comece uma gaseificação excessiva (resp. 14,4 V, 28,8 V ou 57,6 V com compensação de temperatura).

BatterySafe

A tensão aplicada à bateria aumenta gradualmente até atingir a tensão de absorção definida. O modo BatterySafe faz parte do tempo de absorção calculado.

Absorção

O período de absorção depende do período de carga inicial. O tempo máximo de absorção é o tempo de absorção máximo definido.

Flutuação

A tensão de flutuação é aplicada para manter a bateria completamente carregada.

Armazenamento

Após um dia de carga de flutuação, a tensão de saída é reduzida para o nível de armazenamento. Este valor é de 13,2 V para baterias de 12 V, 26,4 V para 24 V e 52,8 V para 48 V. Isto manterá a perda de água ao mínimo quando a bateria for armazenada durante a época de inverno. Após um período de tempo que pode ser ajustado (padrão = 7 dias), o carregador entrará no modo «Repeated Absorption» (absorção repetida) durante um período de tempo que pode ser ajustado (padrão = 1 hora) para «refrescar» a bateria.